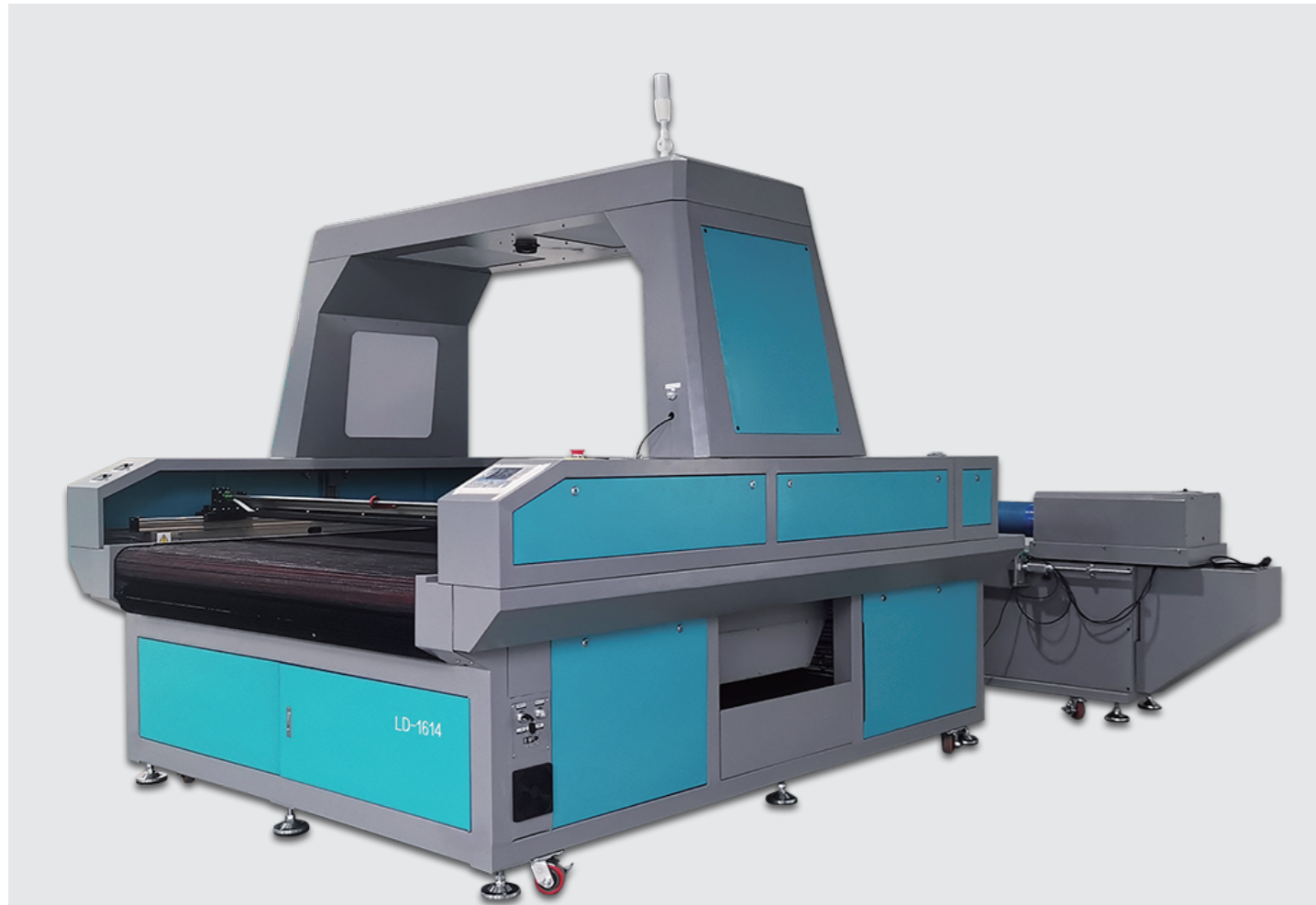


LD-1810S CO2 Laser cutting machine

LD-1810S CO2 레이저 커팅기



장비 주요 특징 Equipment main features

◆ 특수한 금형 제작으로 만든 레이저 헤드

아이딜레이저만의 독보적인 정밀한 절단 빔과 함께 특수 금형으로 제작된 다기능 레이저 헤드는 광로가 안정적이며 조정이 간단합니다.

⚡ 전용 원단 커팅 플랫폼 장착

특수 처리 된 금속 헤링본 매쉬 작업으로 표면은 변형이 없으며, 커팅 뒷면이 검게 변하지 않음과 동시에 커팅시 원단의 평평함과 정확한 커팅 텍스처를 보장하기 위해 음압 흡착 기능이 있습니다.

⚡ 레이저 노화 및 검사

각 레이저는 파워 미터로 테스트하고 선택합니다. 수입 미국 II-VI 렌즈를 사용하여 8시간 발진 테스트 및 불량 검사를 거치고 출고 됩니다.

기술매개변수 Technical Parameters

작업방법	레이저 원단 각인 / 커팅 / 자동 공급 플랫폼
레이저파장	10.64um
레이저파워	≤100W 유리관
조각절단범위	1800X1000mm
절삭깊이	80W≤10mm; 120W≤15mm 150W≤20mm(재료에 따라 다름)
절삭속도	≤20,000mm/min, Loop모터≤40,000/min; 4mm 일반 1mm원단 커팅속도 10미터 1분
절단선너비	0.1-1mm
최소한의 조각캐릭터	RF튜브 : 1.5mm / 유리관 2mm
반복위치결정 정확도	<0.02mm
해결	곡선 분해능 : 마이크론,0.001mm; 기계 분해능 : 단계, 0.05mm; 이론상 최대 해상도 : 5000DPI; 조각 해상도 : 최대 300-500DPI, 최대 1000DPI
작동전력	220V ± 10% / 50Hz / 10A
냉각방식	수냉식
총전력	≥1.5KW
작동온도	0°C-40°C
기계크기및무게	2500*1710*1140, 550KG
나무상자크기및무게	2650*1900*1350, 700KG
지원되는형식	CDR, AI, BMP,PLT, JPEG, DXF, DST 및 기타 파일 형식



제품 소개 Product Profile

원단 전용 작업대를 기본으로 장착하여 원단 작업시 큰 효율을 가져다 줍니다. 특수 처리된 금속 헤링본 매쉬 그물방으로 제작 하여 소재를 미끄러지지 않게 효과적으로 잡아주어 작업시 커팅 오류를 줄여 주고 작업이 끝나면 그물만 전체가 움직여, 완료된 소재는 앞으로 보내주고 다음 커팅할 원단을 자동으로 준비합니다. 고속 롤러와 리니어 가이드 모듈을 Lideal에서 제작하여, 고속 모션 모듈, 일본 베어링, 독일 바이엘 소재 타이밍 벨트, 최대 40m/min의 빠른 이동 속도, 먼지 및 녹 방지, 간단한 유지 보수로 관리되도록 설계 하였습니다. 통합가변 속도 장치를 이용해 이동 속도는 분당 40미터로 빠르게 움직이면서도 힘이 강하며 정확성이 보장됩니다. 기본으로 RD보드를 장착함으로 다기능 제어 시스템이 가능합니다. WIFI 전송을 지원하는 다양한 커팅 및 각인의 최적화 설계로, 고속 곡선 커팅, 릴리프각인이 매우 자연스럽게 그 작업을 3색 경고등으로 현재상태를 보여 줍니다.

응용 산업 Applicable Industries

자동 공급 장치를 적극 활용한 광고산업 응용의 아크릴판, 의류 산업의 가죽, 원단, 전체 나무판에 주요적으로 커팅 각인 작업에 많이 쓰입니다. 이외에도 종이나 펄트지, 케익토퍼 커팅도 가능하며, 유리나 석재등 세라믹 소재에 로고나 글자 등을 각인할 수 있습니다.

적용 가능한 재료 Applicable Maerials

목재 보드,아크릴 롤, 천, 종이, MDF, 복합 보드, 플라스틱, 광고 커팅에 적합합니다. 장식 재료, PCB 보드 등의 커팅, 고정밀 커팅 및 각인 사용자를 위해 설계되었습니다.

