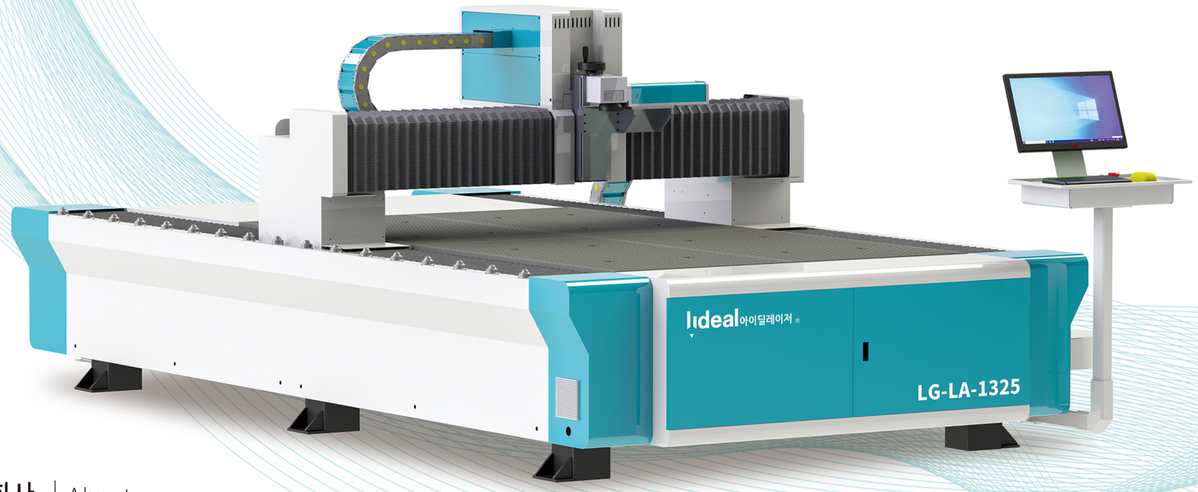
LG-LA-1325 Large Format Laser Marking Machine

LG-LA-1325 대면적 레이저 마킹기



회사 소개 | About Company

전문적인 기술력으로 고객들에게 적합한 제품을 제안합니다.

아이딜레이저
전문적인기술을 바탕으로,
고객의 입장에서 서비스 합니다.

부산에 있는 레이저 기기 전문 업체 아이딜레이저입니다.
저희 아이딜레이저에 구비되어 있는 모든 레이저 마킹기는 중국에 제조공장을 두고 직접 제조/생산하여 저희를 통해 한국 시장에 유통되고 있습니다.
18년 경력의 전문적인 레이저기술과 소비자 사용 경험이 많은 저희 아이딜레이저 공장은 레이저마킹기, 레이저커팅기, 레이저용접기와 같은, 레이저 자동화 장비의 개발 및 생산을 전문으로 하는 하이테크 기업입니다.

아이딜레이저

주 소 : 부산광역시 연제구 거제천로 287번길 31

홈페이지 : www.idealkorea.com

연 락 처 : 051-817-5553, 010-3789-2377

E-mail : idealkorea@naver.com

QR코드를 스캔하세요.
더 많은 내용이 홈페이지에 있습니다.

Ideal아이딜레이저 ®

아이딜레이저
부산광역시 연제구 거제천로 287번길 31(거제동)
www.idealkorea.com

ISO CE FDA

추천 제품 | Product Recommend

접합 플랫폼
이동식 레이저 접합 마킹기는 많은 제품에 대한 접합 마킹을 진행할 수 있으며 전체 구조가 단순하고 컴팩트하며 안정성이 높습니다.

X/Y축 동시 이동
빠른 라벨링, 빠른 조각, 심리스 스플릿 라벨링 등이 있습니다.

대면적 마킹
사용자의 요구에 따라 크기, 시스템, 배드 등을 주문 제작할 수 있으며, 비용을 절약할 수 있습니다.

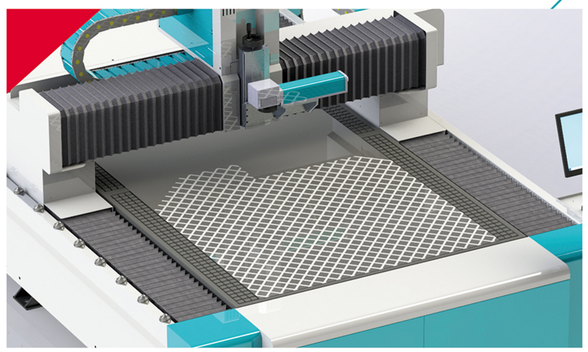
통합 제어 시스템
대만산 통합 제어 시스템은 독자적으로 개발한 원버튼 리프트업다운을 이용해 자동 초점기능을 지원합니다.

MOPA 레이저
산업용 MOPA 레이저는 금속 재질은 검은색, 흰색, 거울 코팅, 스크럽을 한번에 완료할 수 있습니다.

고정밀 모션 모듈
고정밀 리니어 모듈및 중량 있는 기계를 이용하여 평탄도는 0.2mm이하, 반복정밀도는 0.02mm 이하로 작업됩니다.

제품 장점 | Machine Advantage

1. 간단한 작동 / 위치지정 ：원터치로 작업을 시작, 가공합니다.
2. CNC나 샌드블라스트보다 가공소음이 적고, 폐기/잔류물이 없음 (레이저는 금속 등의 재료를 소성하여 분말로 만들고, 연기는 배출)
3. 소모품이 필요 없고, 코팅/각인기가 따로 필요 없으며, 오차를 정밀하게 제어 가능.
4. CNC 및 샌드블라스트보다 더 정확 합니다.
5. 기기는 매일 관리 하지않아도 되며, 소프트웨어 매개변수는 간단하게 설정 할 수 있습니다. 품질보증 1년, 소모품이 없습니다.
6. 컴퓨터 그래픽, 정확한 위치 지정, 내용을 선택하여 표시 가능
7. 높은 내구성, 낮은 전력 소비, 비접촉 조작으로 노동력을 감소 시킵니다.



제품 특징 | Machine Features

통합된 여러 기능 : 제어시스템, 검류계 시스템,레이저 마킹 시스템, 표준 2축 또는 3축 모션 시스템, 고정밀 공장 기계 시스템

- 접합 및 마킹 시스템에 의해 제어되며, 연장된 축의 동기운동으로 보상 됩니다.
- 마킹헤드가 컨트롤하는 X/Y축 외에도 외부 XY축 모션 메커니즘이 추가됩니다.
- 마킹 헤드는 최대 300*300mm 범위를 작업하며 축을 동시에 확장하고 운반 할 수 있습니다.
- 이축 동기 표시는 300*300mm 직사각형 채우기를 이용해 연속 각인을 구현 할 수 있습니다.
- 빠른 태깅, 빠른 각인, 원활한 접합 및 마킹, 빠른 펀칭 등의 문제를 해결 할 수 있습니다.

매개 변수 | Product Parameter

항목	매개변수	항목	매개변수
모델	LG-LA-6060, LG-LA-1212, LG-LA-1325, LG-LA-1530 주문제작		
레이저출력	60/100/200W	반복정밀도	±0.02mm 직사각형 띠는 접합 없이 한번에 표시
레이저파장	1064nm 파이버 레이저		원형은 접합이 필요하며 접합 오차는 약 0.1mm
빔 품질	M2	작동전력	AC380V 60Hz
Q 레이저 주파수변조	펄스 레이저 주파수 ：2kHz~2000kHz	라벨링속도	8000mm/s
전체기전력	2000W	외형치수	(가로*세로*높이) 4200 * 2300 * 1600mm
최소선폭	0.01mm 글씨체 보통 굵기 ; 선간격 0.04 - 0.08	나무상자크기	(가로*세로*높이) 4400 * 2300 * 1800mm
	여백 0.01 - 0.08 (획 굵기 결정)	냉각시스템	공냉식

조명거울 처리 기술 및 비용

차세대 기술 프로세스	VS	기존 프로세스
① 거울 선택 ② 패턴 확정 ③ 레이저 각인		① 거울 선택 ② 거울 코팅 ③ 코팅 후 각인 ④ 샌드 블라스팅 ⑤ 청소 후 마무리
장점 : 조작이 간단하고 안전하며 정확도가 높으며, 소모품 혹은 인력이 필요하지 않습니다. 단점 : 각인 속도가 조금 느리고 초기 투자가 필요.		장점 : 속도가 약간 빠르다. 단점 : 조작이 번거롭고 인건비 발생, 낮은 정확도와 소음이 발생하며 소모품이 많이 들어 항상 유지보수가 필요하고 오염의 위험이 있습니다.

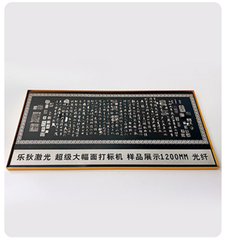
레이저 각인 : 각인이 정교하고 간편하며 에너지가 절약되어 친환경적입니다.

스테인리스 스틸 각인 가공 기술 및 비용

레이저 각인 공정 단계	VS	부식방식 공정단계
① 각인 재료 선택 ② 각인 도안 확정 ③ 각인 시작 ④ 각인 완료		① 재료 확정 및 세척 ② 소재에 도안 인쇄 후 자연 건조 ③ 소재 및 패턴 확인 ④ 약물 부식 가공 ⑤ 세정제 세척 및 이형
장점 : 조작이 간단하고 안전하며 정확도가 높으며, 소모품 혹은 인력이 필요하지 않습니다. 단점 : 각인 속도가 조금 느리고 초기 투자가 필요		장점 : 속도가 약간 빠르다. 단점 : 조작이 번거롭고 인건비 발생, 낮은 정확도와 소음이 발생하며, 소모품이 많이 들어 항상 유지보수가 필요하고오염의 위험이 있습니다.

레이저 각인: 컴퓨터 작업, 직접각인, 세밀한 각인효과, 친환경, 소모품 없음, 인건비 절감

각인 샘플 | Marking Sample



가공 가능 재료 :

파이버 레이저: 조명거울, 스테인리스 스틸, 사이니지 등의 금속재질
CO2 레이저 : 원단, 가죽, 요가매트, 청바지, 아크릴, 나무판 등 재질의조각/절단/펀칭
UV 레이저 : 유리,세라믹,거울,나무판,스테인리스 등의 재질, 파이버와 CO2레이저를 호환

응용분야 :

1. 2축 또는 3축 동적 대면적 헤드의 표시 범위를 초과하는 대형 도안
2. 고정밀 마킹 효과가 필요한 대형 패턴
3. 연속성 혹은 고품질 마킹 패턴 돌파 범위 : 축 방향 + 진동 미러